



Экструзионный пенополистирол ТЕХНИКОЛЬ CARBON BLOCK 150

Произведено согласно: СТО 72746455-3.3.2-2015



ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:

XPS ТЕХНИКОЛЬ CARBON BLOCK представляют собой изделия в виде блоков, склеенных из плит экструзионного пенополистирола с применением метода ThermoBonding (термосварка), или клеевым методом с высокими показателями предела прочности на отрыв между плитами.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

ТЕХНИКОЛЬ CARBON BLOCK применяют в транспортном строительстве для формирования облегченных насыпей и теплоизоляции авто- и железнодорожных магистралей, взлетно-посадочных полос аэродромов.

Также применяют в общегражданском и ландшафтном строительстве при устройстве теплоизоляции фундаментов и полов, эксплуатируемых кровель, многослойных стеновых панелей и ограждающих конструкций, где необходимо заполнение больших объемов теплоизоляции.



ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА:

- высокие прочностные показатели;
- точная геометрия плит;
- эффективная теплоизоляция.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКЦИИ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытания
Прочность на сжатие при 10% относительной деформации	кПа	не менее	150	ГОСТ 17177-94
Прочность при изгибе	кПа	не менее	100	ГОСТ 17177-94
Предел прочности на отрыв между плитами	кПа	не менее	200	ГОСТ EN 1607-2011
Декларируемая теплопроводность (λD)	Вт/(м*К)	не более	0.035	ГОСТ 7076-99, ГОСТ 32310-2020 (EN 13164+A.1:2015)
Теплопроводность экспл. (λA)	Вт/(м*К)	не более	0.036	ГОСТ Р 59985 - 2022
Теплопроводность экспл. (λB)	Вт/(м*К)	не более	0.037	ГОСТ Р 59985 - 2022
Группа горючести	-	-	Г4	ГОСТ 30244-94
Водопоглощение по объему	%	не более	0.6	ГОСТ 32310-2020 (EN 13164+A.1:2015)
Минимальная температура эксплуатации	°С	не ниже	-70	СТО 72746455-3.3.2-2015
Максимальная температура эксплуатации	°С	не выше	+75	СТО 72746455-3.3.2-2015

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытаний
Толщина	мм	в пределах	80 - 500	ГОСТ 17177-94
Длина	мм	в пределах	1000 - 4000	ГОСТ 17177-94
Ширина	мм	в пределах	500 - 650	ГОСТ 17177-94
Средняя ширина несквозного зазора между плитами в блоке	мм	не более	50	СТО 72746455-3.3.2-2015
Средняя глубина несквозного зазора между плитами в блоке	мм	не более	300	СТО 72746455-3.3.2-2015

ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ СОГЛАСНО:

- [Пособие по проектированию и устройству теплоизолирующих слоев из пенополистирольных экструзионных плит «ТЕХНИКОЛЬ XPS» в дорожных конструкциях](#)
- [СТО 72746455-4.6.1-2013 НАСЫПИ ДОРОЖНЫЕ. Рекомендации по проектированию и устройству с применением заполнителя из экструзионного пенополистирола «ТЕХНИКОЛЬ XPS»](#)

УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Изделия XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON BLOCK транспортируют в крытых транспортных средствах в соответствии с Правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

Допускается транспортирование блоков на расстояние до 500 км в открытых автотранспортных средствах с обязательной защитой от воздействия атмосферных осадков и солнечных лучей.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Блоки должны храниться рассортированными по маркам и размерам в сухом закрытом помещении в горизонтальном положении в штабелях высотой не более 8 м на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов.

Допускается хранение блоков под навесом, защищающем от атмосферных осадков и солнечных лучей или на открытом воздухе в специальной упаковке, защищающей от внешних атмосферных воздействий. При хранении блоки должны быть уложены на поддоны, подставки или бруски.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Гарантийный срок хранения – 2 года со дня изготовления при хранении в крытых складах и под навесом. По истечении гарантийного срока хранения изделия должны быть проверены на соответствие требованиям стандарта организации и, в случае соответствия, могут быть использованы по назначению.

КОДЫ ПО КЛАССИФИКАТОРАМ:

ТН ВЭД ЕАЭС: 3921 11 000 0

ОКПД2 (ОК 034-2014): 22.21.41.112

СЕРВИСЫ:



Выполнение расчетов



Техническая консультация



Гарантии



Проектирование



Обучение



Комплексная доставка



Подбор подрядчика



Сопровождение монтажа



Поддержка при эксплуатации





Экструзионный пенополистирол ТЕХНИКОЛЬ CARBON BLOCK 200

Произведено согласно: СТО 72746455-3.3.2-2015



ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:

XPS ТЕХНИКОЛЬ CARBON BLOCK представляют собой изделия в виде блоков, склеенных из плит экструзионного пенополистирола с применением метода ThermoBonding (термосварка), или клеевым методом с высокими показателями предела прочности на отрыв между плитами.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

ТЕХНИКОЛЬ CARBON BLOCK применяют в транспортном строительстве для формирования облегченных насыпей и теплоизоляции авто- и железнодорожных магистралей, взлетно-посадочных полос аэродромов.

Также применяют в общегражданском и ландшафтном строительстве при устройстве теплоизоляции фундаментов и полов, эксплуатируемых кровель, многослойных стеновых панелей и ограждающих конструкций, где необходимо заполнение больших объемов теплоизоляции.



ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА:

- высокие прочностные показатели;
- точная геометрия плит;
- эффективная теплоизоляция.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКЦИИ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытания
Прочность на сжатие при 10% относительной деформации	кПа	не менее	200	ГОСТ 17177-94
Прочность при изгибе	кПа	не менее	200	ГОСТ 17177-94
Предел прочности на отрыв между плитами	кПа	не менее	200	ГОСТ EN 1607-2011
Декларируемая теплопроводность (λD)	Вт/(м*К)	не более	0.034	ГОСТ 7076-99, ГОСТ 32310-2020 (EN 13164+A.1:2015)
Теплопроводность экспл. (λA)	Вт/(м*К)	не более	0.035	ГОСТ Р 59985 - 2022
Теплопроводность экспл. (λB)	Вт/(м*К)	не более	0.036	ГОСТ Р 59985 - 2022
Группа горючести	-	-	Г4	ГОСТ 30244-94
Водопоглощение по объему	%	не более	0.6	ГОСТ 32310-2020 (EN 13164+A.1:2015)
Минимальная температура эксплуатации	°С	не ниже	-70	СТО 72746455-3.3.2-2015
Максимальная температура эксплуатации	°С	не выше	+75	СТО 72746455-3.3.2-2015

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытаний
Толщина	мм	в пределах	80 - 500	ГОСТ 17177-94
Длина	мм	в пределах	1000 - 4000	ГОСТ 17177-94
Ширина	мм	в пределах	500 - 650	ГОСТ 17177-94
Средняя ширина несквозного зазора между плитами в блоке	мм	не более	50	СТО 72746455-3.3.2-2015
Средняя глубина несквозного зазора между плитами в блоке	мм	не более	300	СТО 72746455-3.3.2-2015

ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ СОГЛАСНО:

- [Пособие по проектированию и устройству теплоизолирующих слоев из пенополистирольных экструзионных плит «ТЕХНИКОЛЬ XPS» в дорожных конструкциях](#)
- [СТО 72746455-4.6.1-2013 НАСЫПИ ДОРОЖНЫЕ. Рекомендации по проектированию и устройству с применением заполнителя из экструзионного пенополистирола «ТЕХНИКОЛЬ XPS»](#)

УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Изделия XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON BLOCK транспортируют в крытых транспортных средствах в соответствии с Правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

Допускается транспортирование блоков на расстояние до 500 км в открытых автотранспортных средствах с обязательной защитой от воздействия атмосферных осадков и солнечных лучей.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Блоки должны храниться рассортированными по маркам и размерам в сухом закрытом помещении в горизонтальном положении в штабелях высотой не более 8 м на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов.

Допускается хранение блоков под навесом, защищающем от атмосферных осадков и солнечных лучей или на открытом воздухе в специальной упаковке, защищающей от внешних атмосферных воздействий. При хранении блоки должны быть уложены на поддоны, подставки или бруски.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Гарантийный срок хранения – 2 года со дня изготовления при хранении в крытых складах и под навесом. По истечении гарантийного срока хранения изделия должны быть проверены на соответствие требованиям стандарта организации и, в случае соответствия, могут быть использованы по назначению.

КОДЫ ПО КЛАССИФИКАТОРАМ:

ТН ВЭД ЕАЭС: 3921 11 000 0

ОКПД2 (ОК 034-2014): 22.21.41.112

КСР: 22.21.41.112.59.1.12.02-0446-000

СЕРВИСЫ:



Выполнение расчетов



Техническая консультация



Гарантии



Проектирование



Обучение



Комплексная доставка



Подбор подрядчика



Сопровождение монтажа



Поддержка при эксплуатации





Экструзионный пенополистирол ТЕХНИКОЛЬ CARBON BLOCK 250

Произведено согласно: СТО 72746455-3.3.2-2015



ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:

XPS ТЕХНИКОЛЬ CARBON BLOCK представляют собой изделия в виде блоков, склеенных из плит экструзионного пенополистирола с применением метода ThermoBonding (термосварка), или клеевым методом с высокими показателями предела прочности на отрыв между плитами.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

ТЕХНИКОЛЬ CARBON BLOCK применяют в транспортном строительстве для формирования облегченных насыпей и теплоизоляции авто- и железнодорожных магистралей, взлетно-посадочных полос аэродромов.

Также применяют в общегражданском и ландшафтном строительстве при устройстве теплоизоляции фундаментов и полов, эксплуатируемых кровель, многослойных стеновых панелей и ограждающих конструкций, где необходимо заполнение больших объемов теплоизоляции.



ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА:

- высокие прочностные показатели;
- точная геометрия плит;
- эффективная теплоизоляция.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКЦИИ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытания
Прочность на сжатие при 10% относительной деформации	кПа	не менее	250	ГОСТ 17177-94
Прочность при изгибе	кПа	не менее	200	ГОСТ 17177-94
Предел прочности на отрыв между плитами	кПа	не менее	200	ГОСТ EN 1607-2011
Декларируемая теплопроводность (λD)	Вт/(м*К)	не более	0.034	ГОСТ 7076-99, ГОСТ 32310-2020 (EN 13164+A.1:2015)
Теплопроводность экспл. (λA)	Вт/(м*К)	не более	0.035	ГОСТ Р 59985 - 2022
Теплопроводность экспл. (λB)	Вт/(м*К)	не более	0.036	ГОСТ Р 59985 - 2022
Группа горючести	-	-	Г4	ГОСТ 30244-94
Водопоглощение по объему	%	не более	0.4	ГОСТ 32310-2020 (EN 13164+A.1:2015)
Минимальная температура эксплуатации	°С	не ниже	-70	СТО 72746455-3.3.2-2015
Максимальная температура эксплуатации	°С	не выше	+75	СТО 72746455-3.3.2-2015

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытаний
Толщина	мм	в пределах	80 - 500	ГОСТ 17177-94
Длина	мм	в пределах	1000 - 4000	ГОСТ 17177-94
Ширина	мм	в пределах	500 - 650	ГОСТ 17177-94
Средняя ширина несквозного зазора между плитами в блоке	мм	не более	50	СТО 72746455-3.3.2-2015
Средняя глубина несквозного зазора между плитами в блоке	мм	не более	300	СТО 72746455-3.3.2-2015

ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ СОГЛАСНО:

- [Пособие по проектированию и устройству теплоизолирующих слоев из пенополистирольных экструзионных плит «ТЕХНИКОЛЬ XPS» в дорожных конструкциях](#)
- [СТО 72746455-4.6.1-2013 НАСЫПИ ДОРОЖНЫЕ. Рекомендации по проектированию и устройству с применением заполнителя из экструзионного пенополистирола «ТЕХНИКОЛЬ XPS»](#)

УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Изделия XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON BLOCK транспортируют в крытых транспортных средствах в соответствии с Правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

Допускается транспортирование блоков на расстояние до 500 км в открытых автотранспортных средствах с обязательной защитой от воздействия атмосферных осадков и солнечных лучей.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Блоки должны храниться рассортированными по маркам и размерам в сухом закрытом помещении в горизонтальном положении в штабелях высотой не более 8 м на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов.

Допускается хранение блоков под навесом, защищающем от атмосферных осадков и солнечных лучей или на открытом воздухе в специальной упаковке, защищающей от внешних атмосферных воздействий. При хранении блоки должны быть уложены на поддоны, подставки или бруски.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Гарантийный срок хранения – 2 года со дня изготовления при хранении в крытых складах и под навесом. По истечении гарантийного срока хранения изделия должны быть проверены на соответствие требованиям стандарта организации и, в случае соответствия, могут быть использованы по назначению.

КОДЫ ПО КЛАССИФИКАТОРАМ:

ТН ВЭД ЕАЭС: 3921 11 000 0

ОКПД2 (ОК 034-2014): 22.21.41.112

КСР: 22.21.41.112.59.1.12.02-0449-000

СЕРВИСЫ:



Выполнение расчетов



Техническая консультация



Гарантии



Проектирование



Обучение



Комплексная доставка



Подбор подрядчика



Сопровождение монтажа



Поддержка при эксплуатации





Экструзионный пенополистирол ТЕХНИКОЛЬ CARBON BLOCK 300

Произведено согласно: СТО 72746455-3.3.2-2015



ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:

XPS ТЕХНИКОЛЬ CARBON BLOCK представляют собой изделия в виде блоков, склеенных из плит экструзионного пенополистирола с применением метода ThermoBonding (термосварка), или клеевым методом с высокими показателями предела прочности на отрыв между плитами.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

ТЕХНИКОЛЬ CARBON BLOCK применяют в транспортном строительстве для формирования облегченных насыпей и теплоизоляции авто- и железнодорожных магистралей, взлетно-посадочных полос аэродромов.

Также применяют в общегражданском и ландшафтном строительстве при устройстве теплоизоляции фундаментов и полов, эксплуатируемых кровель, многослойных стеновых панелей и ограждающих конструкций, где необходимо заполнение больших объемов теплоизоляции.



ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА:

- высокие прочностные показатели;
- точная геометрия плит;
- эффективная теплоизоляция.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКЦИИ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытания
Прочность на сжатие при 10% относительной деформации	кПа	не менее	300	ГОСТ 17177-94
Прочность при изгибе	кПа	не менее	250	ГОСТ 17177-94
Предел прочности на отрыв между плитами	кПа	не менее	200	ГОСТ EN 1607-2011
Декларируемая теплопроводность (λD)	Вт/(м*К)	не более	0.034	ГОСТ 7076-99,ГОСТ 32310-2020 (EN 13164+A.1:2015)
Теплопроводность экспл. (λA)	Вт/(м*К)	не более	0.035	ГОСТ Р 59985 - 2022
Теплопроводность экспл. (λB)	Вт/(м*К)	не более	0.036	ГОСТ Р 59985 - 2022
Группа горючести	-	-	Г4	ГОСТ 30244-94
Водопоглощение по объему	%	не более	0.4	ГОСТ 32310-2020 (EN 13164+A.1:2015)
Минимальная температура эксплуатации	°С	не ниже	-70	СТО 72746455-3.3.2-2015
Максимальная температура эксплуатации	°С	не выше	+75	СТО 72746455-3.3.2-2015

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытаний
Толщина	мм	в пределах	80 - 500	ГОСТ 17177-94
Длина	мм	в пределах	1000 - 4000	ГОСТ 17177-94
Ширина	мм	в пределах	500 - 650	ГОСТ 17177-94
Средняя ширина несквозного зазора между плитами в блоке	мм	не более	50	СТО 72746455-3.3.2-2015
Средняя глубина несквозного зазора между плитами в блоке	мм	не более	300	СТО 72746455-3.3.2-2015

ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ СОГЛАСНО:

- [Пособие по проектированию и устройству теплоизолирующих слоев из пенополистирольных экструзионных плит «ТЕХНИКОЛЬ XPS» в дорожных конструкциях](#)
- [СТО 72746455-4.6.1-2013 НАСЫПИ ДОРОЖНЫЕ. Рекомендации по проектированию и устройству с применением заполнителя из экструзионного пенополистирола «ТЕХНИКОЛЬ XPS»](#)

УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Изделия XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON BLOCK транспортируют в крытых транспортных средствах в соответствии с Правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

Допускается транспортирование блоков на расстояние до 500 км в открытых автотранспортных средствах с обязательной защитой от воздействия атмосферных осадков и солнечных лучей.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Блоки должны храниться рассортированными по маркам и размерам в сухом закрытом помещении в горизонтальном положении в штабелях высотой не более 8 м на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов.

Допускается хранение блоков под навесом, защищающем от атмосферных осадков и солнечных лучей или на открытом воздухе в специальной упаковке, защищающей от внешних атмосферных воздействий. При хранении блоки должны быть уложены на поддоны, подставки или бруски.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Гарантийный срок хранения – 2 года со дня изготовления при хранении в крытых складах и под навесом. По истечении гарантийного срока хранения изделия должны быть проверены на соответствие требованиям стандарта организации и, в случае соответствия, могут быть использованы по назначению.

КОДЫ ПО КЛАССИФИКАТОРАМ:

ТН ВЭД ЕАЭС: 3921 11 000 0

ОКПД2 (ОК 034-2014): 22.21.41.112

КСР: 22.21.41.112.59.1.12.02-0447-000

СЕРВИСЫ:



Выполнение расчетов



Техническая консультация



Гарантии



Проектирование



Обучение



Комплексная доставка



Подбор подрядчика



Сопровождение монтажа



Поддержка при эксплуатации





Экструзионный пенополистирол ТЕХНИКОЛЬ CARBON BLOCK 400

Произведено согласно: СТО 72746455-3.3.2-2015



ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:

XPS ТЕХНИКОЛЬ CARBON BLOCK представляют собой изделия в виде блоков, склеенных из плит экструзионного пенополистирола с применением метода ThermoBonding (термосварка), или клеевым методом с высокими показателями предела прочности на отрыв между плитами.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

ТЕХНИКОЛЬ CARBON BLOCK применяют в транспортном строительстве для формирования облегченных насыпей и теплоизоляции авто- и железнодорожных магистралей, взлетно-посадочных полос аэродромов.

Также применяют в общегражданском и ландшафтном строительстве при устройстве теплоизоляции фундаментов и полов, эксплуатируемых кровель, многослойных стеновых панелей и ограждающих конструкций, где необходимо заполнение больших объемов теплоизоляции.



ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА:

- высокие прочностные показатели;
- точная геометрия плит;
- эффективная теплоизоляция.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКЦИИ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытания
Прочность на сжатие при 10% относительной деформации	кПа	не менее	400	ГОСТ 17177-94
Прочность при изгибе	кПа	не менее	300	ГОСТ 17177-94
Предел прочности на отрыв между плитами	кПа	не менее	200	ГОСТ EN 1607-2011
Декларируемая теплопроводность (λD)	Вт/(м*К)	не более	0.034	ГОСТ 7076-99, ГОСТ 32310-2020 (EN 13164+A.1:2015)
Теплопроводность экспл. (λA)	Вт/(м*К)	не более	0.035	ГОСТ Р 59985 - 2022
Теплопроводность экспл. (λB)	Вт/(м*К)	не более	0.036	ГОСТ Р 59985 - 2022
Группа горючести	-	-	Г4	ГОСТ 30244-94
Водопоглощение по объему	%	не более	0.4	ГОСТ 32310-2020 (EN 13164+A.1:2015)
Минимальная температура эксплуатации	°С	не ниже	-70	СТО 72746455-3.3.2-2015
Максимальная температура эксплуатации	°С	не выше	+75	СТО 72746455-3.3.2-2015

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытаний
Толщина	мм	в пределах	80 - 400	ГОСТ 17177-94
Длина	мм	в пределах	1000 - 4000	ГОСТ 17177-94
Ширина	мм	в пределах	500 - 650	ГОСТ 17177-94
Средняя ширина несквозного зазора между плитами в блоке	мм	не более	50	СТО 72746455-3.3.2-2015
Средняя глубина несквозного зазора между плитами в блоке	мм	не более	300	СТО 72746455-3.3.2-2015

ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ СОГЛАСНО:

- [Пособие по проектированию и устройству теплоизолирующих слоев из пенополистирольных экструзионных плит «ТЕХНИКОЛЬ XPS» в дорожных конструкциях](#)
- [СТО 72746455-4.6.1-2013 НАСЫПИ ДОРОЖНЫЕ. Рекомендации по проектированию и устройству с применением заполнителя из экструзионного пенополистирола «ТЕХНИКОЛЬ XPS»](#)

УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Изделия XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON BLOCK транспортируют в крытых транспортных средствах в соответствии с Правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

Допускается транспортирование блоков на расстояние до 500 км в открытых автотранспортных средствах с обязательной защитой от воздействия атмосферных осадков и солнечных лучей.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Блоки должны храниться рассортированными по маркам и размерам в сухом закрытом помещении в горизонтальном положении в штабелях высотой не более 8 м на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов.

Допускается хранение блоков под навесом, защищающем от атмосферных осадков и солнечных лучей или на открытом воздухе в специальной упаковке, защищающей от внешних атмосферных воздействий. При хранении блоки должны быть уложены на поддоны, подставки или бруски.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Гарантийный срок хранения – 2 года со дня изготовления при хранении в крытых складах и под навесом. По истечении гарантийного срока хранения изделия должны быть проверены на соответствие требованиям стандарта организации и, в случае соответствия, могут быть использованы по назначению.

КОДЫ ПО КЛАССИФИКАТОРАМ:

ТН ВЭД ЕАЭС: 3921 11 000 0

ОКПД2 (ОК 034-2014): 22.21.41.112

КСР: 22.21.41.112.59.1.12.02-0448-000

СЕРВИСЫ:



Выполнение расчетов



Техническая консультация



Гарантии



Проектирование



Обучение



Комплексная доставка



Подбор подрядчика



Сопровождение монтажа



Поддержка при эксплуатации





Экструзионный пенополистирол ТЕХНИКОЛЬ CARBON BLOCK 500

Произведено согласно: СТО 72746455-3.3.2-2015



ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:

XPS ТЕХНИКОЛЬ CARBON BLOCK представляют собой изделия в виде блоков, склеенных из плит экструзионного пенополистирола с применением метода ThermoBonding (термосварка), или клеевым методом с высокими показателями предела прочности на отрыв между плитами.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

ТЕХНИКОЛЬ CARBON BLOCK применяют в транспортном строительстве для формирования облегченных насыпей и теплоизоляции авто- и железнодорожных магистралей, взлетно-посадочных полос аэродромов.

Также применяют в общегражданском и ландшафтном строительстве при устройстве теплоизоляции фундаментов и полов, эксплуатируемых кровель, многослойных стеновых панелей и ограждающих конструкций, где необходимо заполнение больших объемов теплоизоляции.



ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА:

- высокие прочностные показатели;
- точная геометрия плит;
- эффективная теплоизоляция.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКЦИИ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытания
Прочность на сжатие при 10% относительной деформации	кПа	не менее	500	ГОСТ 17177-94
Прочность при изгибе	кПа	не менее	450	ГОСТ 17177-94
Предел прочности на отрыв между плитами	кПа	не менее	200	ГОСТ EN 1607-2011
Декларируемая теплопроводность (λD)	Вт/(м*К)	не более	0.034	ГОСТ 7076-99, ГОСТ 32310-2020 (EN 13164+A.1:2015)
Теплопроводность экспл. (λA)	Вт/(м*К)	не более	0.035	ГОСТ Р 59985 - 2022
Теплопроводность экспл. (λB)	Вт/(м*К)	не более	0.036	ГОСТ Р 59985 - 2022
Группа горючести	-	-	Г4	ГОСТ 30244-94
Водопоглощение по объему	%	не более	0.4	ГОСТ 32310-2020 (EN 13164+A.1:2015)
Минимальная температура эксплуатации	°С	не ниже	-70	СТО 72746455-3.3.2-2015
Максимальная температура эксплуатации	°С	не выше	+75	СТО 72746455-3.3.2-2015

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытаний
Толщина	мм	в пределах	80 - 500	ГОСТ 17177-94
Длина	мм	в пределах	1000 - 4000	ГОСТ 17177-94
Ширина	мм	в пределах	500 - 650	ГОСТ 17177-94
Средняя ширина несквозного зазора между плитами в блоке	мм	не более	50	СТО 72746455-3.3.2-2015
Средняя глубина несквозного зазора между плитами в блоке	мм	не более	300	СТО 72746455-3.3.2-2015

ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ СОГЛАСНО:

- [Пособие по проектированию и устройству теплоизолирующих слоев из пенополистирольных экструзионных плит «ТЕХНИКОЛЬ XPS» в дорожных конструкциях](#)
- [СТО 72746455-4.6.1-2013 НАСЫПИ ДОРОЖНЫЕ. Рекомендации по проектированию и устройству с применением заполнителя из экструзионного пенополистирола «ТЕХНИКОЛЬ XPS»](#)

УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Изделия XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON BLOCK транспортируют в крытых транспортных средствах в соответствии с Правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

Допускается транспортирование блоков на расстояние до 500 км в открытых автотранспортных средствах с обязательной защитой от воздействия атмосферных осадков и солнечных лучей.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Блоки должны храниться рассортированными по маркам и размерам в сухом закрытом помещении в горизонтальном положении в штабелях высотой не более 8 м на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов.

Допускается хранение блоков под навесом, защищающем от атмосферных осадков и солнечных лучей или на открытом воздухе в специальной упаковке, защищающей от внешних атмосферных воздействий. При хранении блоки должны быть уложены на поддоны, подставки или бруски.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Гарантийный срок хранения – 2 года со дня изготовления при хранении в крытых складах и под навесом. По истечении гарантийного срока хранения изделия должны быть проверены на соответствие требованиям стандарта организации и, в случае соответствия, могут быть использованы по назначению.

КОДЫ ПО КЛАССИФИКАТОРАМ:

ТН ВЭД ЕАЭС: 3921 11 000 0

ОКПД2 (ОК 034-2014): 22.21.41.112

КСР: 22.21.41.112.59.1.12.02-0449-000

СЕРВИСЫ:



Выполнение расчетов



Техническая консультация



Гарантии



Проектирование



Обучение



Комплексная доставка



Подбор подрядчика



Сопровождение монтажа



Поддержка при эксплуатации

