

**COSMO PU-200.281**

\*\*\* COSMOFEN DUO, weiß

**2-к полиуретановый клей****Области применения**

- Изготовление алюминиевых окон и дверей, для клеивания алюминиевых уголков
- Конструкционное соединение самых различных комбинаций материалов (например, в области автомобилестроения), получаемое с силовым замыканием.
- Для склеивания алюминия, ламината высокого давления, стеклопластика и других материалов.
- Санация швов в гипсо-волоконистых плитах

**Особые свойства**

- вязкотвердый клеевой шов
- не содержит растворителей
- тиксотропный, не капает
- хорошая стойкость к атмосферным воздействиям
- Возможность повторного покрытия с применением различных лакокрасочных систем
- допускает последующее нанесение порошковых покрытий (30 мин./ +230 °C)
- при склеивании древесины соответствует группе нагрузок D4 согласно DIN EN 204
- отличается легким и удобным применением тандемного картриджа со статическим смесителем

**Сертификаты/протоколы испытаний**

Французский класс эмиссии летучих органических соединений:  
A+

**Технические характеристики**

|                            |   |
|----------------------------|---|
| <b>Основа</b>              | 2-компонентный полиуретановый отверждающийся клей |
| <b>Цвет</b>                |   |
| в отвержденном состоянии   | жемчужно-белый                                    |
| Комп. А – COSMO PU-201.281 | белый   |
| Комп. В – COSMO PU-205.280 | бежевый   |
| <b>Плотность</b>           |   |
| согласно EN 542 при +20 °C | прибл. 1,52 г/см <sup>3</sup>                     |
| <b>Твердость по Шору</b>   |   |
| согласно DIN 53505         | прибл. 85 по Шору D                               |
| <b>Вязкость</b>            |   |
| при +20 °C                 |   |
| Смесь – COSMO PU-200.281   | низковязкий пастообразный                         |
| Комп. А – COSMO PU-201.281 | низковязкий пастообразный                         |
| Комп. В – COSMO PU-205.280 | низковязкий пастообразный                         |



Weiss Chemie + Technik  
GmbH & Co. KG  
Hansastraße 2  
D-35708 Haiger

Tel.: +49 (0) 2773 / 815 - 0  
Fax: +49 (0) 2773 / 815 - 200  
Email: ks@weiss-chemie.de  
Web: www.weiss-chemie.de

**COSMO PU-200.281**

\*\*\* COSMOFEN DUO, weiß

**2-к полиуретановый клей****Соотношение компонентов смеси**

Объемные части A : B = 1,0 : 1,0

**Жизнеспособность**

100 г исходной смеси при +20 °C прил. 60 мин.

**Время применения**тандемного картриджа со статическим смесителем при прил. 30 мин.  
+20 °C

Время применения сокращается при температуре +30 °C прил. в два раза, при температуре +10 °C оно увеличивается прил. в два раза.

**Функциональная прочность**

например, клеивание уголков при +20 °C прил. 6 ч

**Время отверждения**

при +20 °C, 50 % отн. вл. прил. 75 % прил. 24 ч

до достижения конечной прочности прил. 7 суток

**Минимальная температура применения**

от +7 °C

**Предел прочности при растяжении и сдвиге**

согласно DIN EN 1465, алюминий/алюминий, шов 0,2 мм

при +20 °C 18,0 Н/мм<sup>2</sup>при +80 °C 9,0 Н/мм<sup>2</sup>**Наносимое количество**

среднее прил. 20 г на каждый уголок

**Указания по использованию**

Склеиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и обезжиренными.

В зависимости от поверхности материала необходимо проверить, можно ли результаты склейки улучшить путем шлифования или использования грунтовок.

Полиолефины (в т.ч. ПЭ, ПП) не могут клеиться без предварительной подготовки поверхностей (например, с использованием плазменного или коронного разряда). При наклеивании на жесткие полистирольные поверхности настоятельно рекомендуется применять грунтовки.

Температура материала оказывает существенное влияние на реакционную и дозирующую способность; в теплых условиях масса имеет большую текучесть и способность к быстрому дозированию. При низких температурах <+7 °C картриджи **равномерно** нагреть **макс. до +35 °C**.

На вскрытый картридж навинчивают статическую смесительную трубку, после чего картридж вставляют в пистолет-дозатор.

Не допускать перегрузки тандемных картриджей приложением слишком большого усилия &gt;3,6 кН; с помощью пневматических дозаторов SP-750.110 и SP-750.120 при рабочем давлении в 6,8 бар достигается усилие в 2,2 кН и безопасность гарантирована.



Weiss Chemie + Technik  
GmbH & Co. KG  
Hansastraße 2  
D-35708 Haiger

Tel.: +49 (0) 2773 / 815 - 0  
Fax: +49 (0) 2773 / 815 - 200  
Email: ks@weiss-chemie.de  
Web: www.weiss-chemie.de

# COSMO PU-200.281

\*\*\* COSMOFEN DUO, weiß

## 2-к полиуретановый клей

При использовании пневматических дозаторов некоторых изготовителей в процессе применения клеящего средства под высоким рабочим давлением, вследствие различного усилия цилиндров пневматических пистолетов, в обычных рабочих условиях возможно повреждение или потеря герметичности картриджей, в результате чего возможно не соблюдение соотношения компонентов смеси клеевых систем; как пример: Sulzer TS493X (Kröger), Schüco 296 704: макс. 7,0 бар (макс 3,6 кН).

Первые прикл. 20 г клеевой смеси (размером примерно с грецкий орех) не используются для склейки из соображений безопасности (технология заполнения картриджей)!

При помощи статического смесителя клеевая смесь наносится в течение времени применения непосредственно на профиль или на склеиваемую поверхность, после чего детали соединяются.

После соединения детали фиксируются/прижимаются друг к другу до достижения необходимой функциональной прочности.

Излишки клея следует удалить, пока он не отвердел.

При коротких перерывах в работе во время нанесения клея в статический смеситель снова вводится свежий клей путем повторного дозирования. Таким образом, в течение всего рабочего дня можно работать с одним (1) статическим смесителем.

При перерывах в работе необходимо заботиться о своевременной смене смесительных насадок.

После окончания работы использованный статический смеситель остается на картриджном блоке; при начале новых работ статический смеситель заменяют; при необходимости удаляют клей, затвердевший на отверстиях картуша. Прежде чем продолжить работу, снова выпрыскивают первую холостую порцию клея массой ок. 20 г!

Приклеивание алюминия, меди, латуни: только на предварительно химически обработанные или окрашенные поверхности; эти материалы нельзя приклеить надолго, если поверхности не прошли предварительную обработку.

Ввиду имеющихся трудностей при определении свойств алюминиевых поверхностей и качества самого материала мы настоятельно рекомендуем обратиться к поставщику за исчерпывающей информацией, чтобы перед предстоящей склейкой принять оптимальные меры по подготовке поверхностей; необходимо в достаточном объеме провести испытания на пригодность.

В процессе изготовления и обработки высококачественной стали часто используются вспомогательные средства, такие как воски, масла и прочие материалы, которые, как правило, не могут быть удалены просто путем протирки с использованием детергентов; в данном случае оказалось, что после очистки с использованием растворителей значительное улучшение результатов склейки дает шлифование, а еще лучше — пескоструйная обработка поверхности с последующей повторной очисткой.

Оцинкованные материалы должны быть обязательно защищены от долговременного воздействия влаги из-за опасности образования «белой ржавчины». Для этого необходимо позаботиться о том, чтобы влага не попадала между клеевым слоем и склеенными поверхностями.

Если ожидается длительное воздействие влаги, дополнительно следует обеспечить уплотнение/защиту клеевых швов/склеиваемых поверхностей при помощи подходящих герметиков!

Порошковые покрытия, содержащие ПТФЭ, не могут надежно склеиваться без предварительной подготовки поверхностей (например, с использованием плазменной технологии).

Клеевые соединения материалов с разным коэффициентом линейного расширения, особенно подвергающиеся нагрузкам, необходимо исследовать на предмет их поведения в условиях переменных температур.

При склеивании изделий из массивной древесины клей предпочтительно наносить на обе склеиваемые поверхности. Давление прижима должно быть  $>1 \text{ Н/мм}^2$ .

При склеивании изделий из массивной древесины на открытом воздухе в зависимости от древесной породы, интенсивности изменения атмосферных условий, необходимой защиты поверхности и геометрии клеевых швов для оптимального по прочности соединения может понадобиться проведение опытов.



# COSMO PU-200.281

\*\*\* COSMOFEN DUO, weiß

## 2-к полиуретановый клей

Под действием ультрафиолетовой нагрузки меняется цвет отвержденной массы, но не прочность отвержденного клеевого шва!

Тонирование клеящего вещества возможно путем добавления густотертых красок COSMO SP-620, как правило, в соотношении до 1%, но не более 3%.

Добавление пигментных паст COSMO SP-620 осуществляется после дозирования обоих компонентов из тандемного картриджа, после чего пасты перемешиваются с клеем до однородного состояния.

Жизнеспособность, время применения, а также необходимое время выдержки под давлением и время фиксации могут быть точно определены только путем собственных испытаний, т.к. эти параметры зависят от специфики материала, температуры, количества исходной смеси, наносимого количества и прочих факторов. Дополнительно к указанным ориентировочным значениям пользователь должен предусмотреть соответствующие запасы надежности.

### Важные замечания

Продукт предназначен для использования обученным персоналом на специализированных предприятиях!

Наши инструкции по применению, указания по обработке, характеристики продуктов и прочие технические данные носят общий характер; они описывают только свойства наших продуктов на момент их производства и не представляют собой никаких гарантий в смысле, заложенном в параграф 443 Гражданского кодекса ФРГ.

**Так как каждый продукт имеет свое назначение, а условия его применения (параметры обработки, свойства материалов и т. д.) могут быть самыми разными, пользователь должен провести собственные испытания продукта.** Наши бесплатные письменные или устные консультации и проведенные исследования не могут быть рассмотрены в качестве юридических обязательств.

*Обратите внимание на паспорт безопасности продукта!*

### Очистка

Для удаления свежего, не затвердевшего клея с поверхностей и инструмента используйте очиститель COSMO CL-300.150.

Удалить затвердевший клей можно только механически.

### Хранение

Оригинальную тару следует хранить плотно закрытой в сухом месте при температуре от +15 °C до +25 °C, не допуская попадания прямых солнечных лучей.

Срок хранения в невскрытой оригинальной таре 12 месяцев.

### Форма поставки

Тандемный ПП картридж 2 x 190 мл, масса нетто: 550 г

Тандемный ПП-еврокартридж 2 x 310 мл, масса нетто: 900 г

### Принадлежности

COSMO SP-800.221 - статический смеситель

COSMO SP-800.230 - статический смеситель

COSMO SP-750.111 – пневматический дозирующий пистолет

COSMO SP-760.141 - ручной дозирующий пистолет



Weiss Chemie + Technik  
GmbH & Co. KG  
Hansastraße 2  
D-35708 Haiger

Tel.: +49 (0) 2773 / 815 - 0  
Fax: +49 (0) 2773 / 815 - 200  
Email: ks@weiss-chemie.de  
Web: www.weiss-chemie.de

made by weiss

# COSMO PU-200.281

\*\*\* COSMOFEN DUO, weiß

## 2-к полиуретановый клей

COSMO SP-750.121 - пневматический дозирующий пистолет

COSMO SP-760.151 - ручной дозирующий пистолет



Weiss Chemie + Technik  
GmbH & Co. KG  
Hansastraße 2  
D-35708 Haiger

Tel.: +49 (0) 2773 / 815 - 0  
Fax: +49 (0) 2773 / 815 - 200  
Email: [ks@weiss-chemie.de](mailto:ks@weiss-chemie.de)  
Web: [www.weiss-chemie.de](http://www.weiss-chemie.de)

made by weiss